



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение
Сверлильно-фрезерный станок METAL MASTER MF-45V
Для АО «МЗП»



1. Характеристики станка

Двигатель 1,5 кВт 380 В
Макс.диаметр рассверливания в стали, мм 45
Макс. размер торцевой фрезы, мм 80
Макс. размер концевой фрезы, мм 32
Макс. резьба, мм М12
Ход пиноли, мм 130
Конус шпинделя МТ 4
Расстояние от оси шпинделя до стола, мм 450
Наклон фрезерной головки $\pm 90^\circ$
Кол-во скоростей 2
Скорости шпинделя, об/мин 100-2600
Длина стола 800
Ширина стола, мм 240
Ход оси X, мм 500
Ход оси Y, мм 175

Габаритные размеры упаковки:
Длина, мм 1020
Ширина, мм 820
Высота, мм 1160
Общий вес, кг 320

2. Описание

Сверлильно-фрезерный станок MetalMaster MF-45V применяется в производстве для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошных материалах. Также данная модель предназначена для зенкерования, рассверливания, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала, фрезерования и шлифовки.

Конструкция станка обладает возможностью поворота головки на угол до 90 градусов, что позволяет обрабатывать взаимно перпендикулярные плоскости и плоскости под разным углом. Благодаря этой функции увеличивается производительность.

Особенности:

Станок представляет собой массивную жесткую конструкцию, состоящую из подвижной фрезерной головки, направляющих, подвижного рабочего стола.

Фрезерная головка может наклоняться вокруг продольной оси вправо и влево $\pm 90^\circ$. Угол поворота отображается на линейке.

Панель управления фрезерной головкой оснащена цифровым индикатором оборотов шпинделя.

Все рукоятки оснащены четкими и удобными лимбами.
Ручка управления 2 диапазонов скоростей шпинделя.
Плавная регулировка скорость вращения шпинделя в 2 диапазонах скоростей 2 диапазонах скоростей 100 до 530 об/мин и 530 до 2600 об/мин, направление вращения шпинделя, устанавливается с панели управления.
Максимальный ход пиноли - 130 мм.
Маховик микрометрической подачи вынесен на фронтальную часть фрезерной головки и снабжен нониусом.
Вертикальный шпиндель снабжен звездчатой рукояткой, с ее помощью возможно переключение на ручной режим (быстрая подача при сверлении) и автоматический (медленной подачи при фрезеровании).
Выставленную на заданный размер пиноль можно закрепить поворотом фиксирующей ручки.
Рабочий стол фрезерного станка перемещается вдоль осей X, Y. Передвижение стола осуществляется по направляющим типа «ласточкин хвост».
Рабочий стол оснащен Т - образными пазами для установки прижимного оборудования.
Положение стола по каждой оси фиксируется стопорными ручками.
Прочная литая конструкция плотно стоит на поверхности благодаря конструктивным особенностям.
В ЗИП входят комплект инструмента для обслуживания и инструкция.

Преимущества:

Мощный двигатель, рассчитанный на непрерывную работу;
Привод главного движения станка реализует вращение шпинделя в 2 диапазонах скоростей 100 до 530 об/мин и 530 до 2600 об/мин
Операции сверления и фрезерования могут выполняться двумя способами:
В ручном режиме (быстрая подача при сверлении).
Работа с червячным механизмом (медленная подача при фрезеровании).
Большой прецизионный крестовый стол
Регулируемая прижимная планка на столе
Наклон фрезерной головки ±45°
Точное перемещение пиноли шпинделя
Прочная чугунная стойка
Быстро регулируемый упор глубины сверления.

Комплектация:

Комплект инструмента для обслуживания.

Станок в сборке

Инструкция.

3. Условия поставки

Цена	315 000,00 руб., с учетом НДС
Условия оплаты	100% предоплата в течении трех банковских дней с момента выставления счета
Срок поставки	В течении трех дней после поступления предоплаты на счет.
Самовывоз	Станок в наличии на складе: Московская обл. г. Долгопрудный
Доставка	Транспортной компанией за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
ПНР	47 000 рублей
Срок действия ТКП	5 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев

22.01.2025